

锥入度是衡量**润滑脂**稠度及软硬程度的指标，它是指在规定的负荷、时间和温度条件下锥体落入试样的深度。其单位以 0.1mm 表示。锥入度值越大，表示润滑脂越软，反之就越硬。测定锥入度的仪器为锥入度测定计，测定方法为国家标准 GB/T269—91，其等效采用国际标准 ISO/DIS2173。主要检测润滑脂的非工作锥入度和工作锥入度。

中文名	锥入度	性质	名词
领域	化学	特点	软硬程度

目录

• 1 [基本内容](#)

1 基本内容

编辑

锥入度是衡量**润滑脂**稠度及软硬程度的指标，它是指在规定的负荷、时间和温度条件下锥体落入试样的深度。其单位以 0.1mm 表示。锥入度值越大，表示润滑脂越软，反之就越硬。

测定锥入度的仪器为锥入度测定计，测定方法为国家标准 GB/T269—91，其等效采用国际标准 ISO/DIS2173。主要检测润滑脂的非工作锥入度和工作锥入度。

非工作锥入度

试样在尽可能少搅动的情况下，从样品容器转移到工作脂杯测定的锥入度，测定的是润滑脂从容器中移入使用设备过程中锥入度的变化。

工作锥入度

试样在润滑脂工作器中经过 60 次往复工作后测定的锥入度。测定工作锥入度有两重意义：

- (1) 表示润滑脂的流动性。
- (2) 按工作锥入度范围来划分润滑脂的牌号。

润滑脂按工作锥入度范围划分九个牌号

稠度号 锥入度范围（0.1mm） 状态

000# 445~475 液态

00# 400~430 接近液态

0# 355~385 极软

1# 310~340 非常软

2# 265~295 软

3# 220~250 中

4# 175~205 硬

5# 130~160 非常硬

6# 85~115 极硬

选择润滑脂的重要依据之一就是稠度，依据用途选择不同稠度的润滑脂。如：集中供脂，0#、1#；轴承润滑，2#、3#；[齿轮润滑](#) 000#、00#、0#。

延长工作锥入度

试样在润滑脂工作器中，多于60次往复工作后测定的锥入度，一般有10000次、100000次等。延长工作锥入度是反映润滑脂[结构稳定性](#)的重要指标，它在一定程度上反映润滑脂的寿命。